



Audi

Q2 35 TFSI S-tronic advanced AHK MATRIX-LED



24.09.2025

Erstzulassung

110 kW (150 PS)

Leistung

Automatik

Getriebe

53124

Interne Nummer

5.893 km

Kilometerstand

Otto

Motor

Tausilber Met...

Farbe

~~UPE: 46.155,00 €~~ **-36%**

29.590,00 €

MwSt. ausweisbar

Es sind keine Verbrauchsinformationen im Fahrzeug hinterlegt.

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ein Angebot von **Audi Zentrum Flensburg Vertriebs GmbH**

AZF-Gruppe © 2026 - Alle Rechte vorbehalten

Datenschutz | Impressum
v0.175.341



Ausstattung

Technik + Sicherheit

- ESP
- ASR
- Kopfairbags
- Beifahrer-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- Außentemperatur-Anzeige
- Partikelfilter
- Start/Stop Automatik
- Servotronic
- Dynamiklenkung
- elektrische Parkbremse
- elektr. Wegfahrsperre

Multimedia

- Navigationssystem
- Radio
- Mp3
- Freisprecheinrichtung
- Touch Screen
- Multimediabuchse: USB
- Bluetooth
- Soundsystem
- Vorrüstung Mobiltelefon
- Sprachsteuerung
- digitaler Radioempfang
- Multimediabuchse: AUX-IN
- WLAN
- Live Traffic Information
- Musikstreaming integriert
- Induktionsladen für Smartphones

Assistenzsysteme

- Lichtsensor: autom. Fahrlichtschaltung (ALS)
- Lichtsensor: Fernlichtassistent
- Berganfahrassistent
- Rückfahrkamera
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Spurhalteassistent (lane assist)
- Verkehrszeichen-Erkennung
- Einparkhilfe
- Müdigkeitserkennung
- Einparkhilfe vorn
- Einparkhilfe hinten
- Regensensor
- Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) Tempomat
- Abstandswarner: Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)
- Notbremsassistent (City-Notbremsfunktion)
- Notrufsystem

Innen

- Klima
- Multifunktionslenkrad
- Sportlederlenkrad
- Bordcomputer
- elektrische Fensterheber
- Virtuelles Cockpit
- Klimaautomatik 2-Zonen

Sitze + Polster

- Sitzheizung vorne
- Mittelarmlehne vorne
- Sportsitze
- Rückbank geteilt
- Rücksitzbank umlegbar
- ISOFIX Beifahrersitz



Ausstattung

Aussen

- elektr. Aussenspiegel
- Außenspiegel beheizbar
- Zentralverriegelung: Keyless Entry
- Anhängerkupplung abnehmbar
- getönte Scheiben
- Gepäckraumklappe elektr.
- Abgedunkelte Scheiben (Privacy Glas)
- Akustik Dämmglas

Scheinwerfer + Leuchten

- LED-Rückleuchten
- Abbiege-/Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer: LED-Matrix Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- adaptives Kurvenlicht
- Ambiente Licht
- Tagfahrlicht

Räder + Reifen

- Reifendruck-Kontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Pannenset

Pakete

- Herstellerpaket: Komfort
- Herstellerpaket
- Herstellerpaket: Ablagepaket
- Herstellerpaket: Gepäckraumpaket

Sonstiges

- Katalysator
- Dekor



Beschreibung

Highlights

Qualitätssiegel GW: plus, 1. Hand, Scheckheftgepflegt, Hersteller-Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km

Technik und Sicherheit

elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP, ASR, S tronic, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar, Diebstahlwarnanlage, Außentemperatur-Anzeige, Partikelfilter, Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung), Servotronic, Progressivlenkung, Halteassistent, Fußgänger- und Radfahrerschützmaßnahmen erweitert und vorausschauend, Diebstahlsicherungspaket, Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU-6EB

Scheinwerfer und Leuchten

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht, Abbiege-/Kurvenlicht, Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten, Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht, Ambiente-Lichtpaket, Tagfahrlicht

Sitze und Polster

Sitzheizung vorn, Komfortmittelarmlehne vorn, Sportsitze vorn, Rücksitzlehne geteilt umklappbar, ISOFIX Beifahrersitz, Interieur mit Sportsitzen in Stoff schwarz, Stoff Intention

Multimedia

MMI Navigation plus mit MMI touch, Audi Soundsystem, Audi Phone Box, USB-Schnittstelle mit Ladefunktion, Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond, Sprachsteuerung, digitaler Radioempfang, MMI Radio plus, Multimediabuchse: AUX-IN, Audi connect Navigation & Infotainment, Induktionsladen für Smartphones, Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)

Pakete

Kindersicherheits-Paket



Mobilität bei uns erleben



Beschreibung

Sonstiges

Kindersicherung elektrisch, Katalysator, Dekoreinlagen
Diamantlack silbergrau, Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1,
Audi Connect je nach Dienst zeitlich begrenzt, danach kostenpflichtig verlängerbar, Garantie endet bei 100.000 km oder am 18.09.2030, je nachdem, welches Ereignis als erstes eintritt

Räder und Reifen

Reifendruck-Kontrollanzeige, Leichtmetallfelgen,
Sommerreifen, Reifenreparaturset

Außenausstattung

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Aussenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Komfortschlüssel, mit Safelock, Anhängerkupplung abnehmbar, getönte Scheiben, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Sonnenschutzverglasung abgedunkelt, Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Sideblades in Wagenfarbe

Innenausstattung

Klima- und Komfortpaket, Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus, Bordcomputer, Fensterheber, Audi virtual cockpit, Klimaautomatik 2-Zonen, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne, beleuchtet, Interieurapplikationen Aluminiumoptik

Assistenzsysteme

Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Spurverlassenswarnung, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung, Assistenzpaket Parken, Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe plus, Regensensor, Geschwindigkeitsregelanlage, Audi pre sense front, Audi connect Notruf & Service

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ein Angebot von **Audi Zentrum Flensburg Vertriebs GmbH**

AZF-Gruppe © 2026 - Alle Rechte vorbehalten

Datenschutz | Impressum
v0.175.341



Fahrzeugbilder



Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ein Angebot von **Audi Zentrum Flensburg Vertriebs GmbH**

AZF-Gruppe © 2026 - Alle Rechte vorbehalten

Datenschutz | Impressum
v0.175.341