



Audi

Q2 35 TFSI S-tronic advanced AHK LED SITZHZG GRA



Audi Gebrauchtwagen
plus

10.10.2025

Erstzulassung

110 kW (150 PS)

Leistung

Automatik

Getriebe

53130

Interne Nummer

7.003 km

Kilometerstand

Otto

Motor

Manhattangra...

Farbe

UPE: ~~43.570,00 €~~ -31%

29.890,00 €

MwSt. ausweisbar

Es sind keine Verbrauchsinformationen im Fahrzeug hinterlegt.

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ein Angebot von **Audi Zentrum Flensburg Vertriebs GmbH**

AZF-Gruppe © 2026 - Alle Rechte vorbehalten

Datenschutz | Impressum
v0.175.341



Ausstattung

Technik + Sicherheit

- ESP
- ASR
- Kopfairbags
- Beifahrer-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- Außentemperatur-Anzeige
- Partikelfilter
- Start/Stop Automatik
- Servotronic
- Dynamiklenkung
- elektrische Parkbremse
- elektr. Wegfahrsperr

Multimedia

- Navigationssystem
- Radio
- Mp3
- Freisprecheinrichtung
- Touch Screen
- Multimediabuchse: USB
- Bluetooth
- Soundsystem
- Vorrüstung Mobiltelefon
- Sprachsteuerung
- digitaler Radioempfang
- Multimediabuchse: AUX-IN
- WLAN
- Live Traffic Information
- Musikstreaming integriert

Assistenzsysteme

- Berganfahrassistent
- Rückfahrkamera
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Lichtsensor: Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent (lane assist)
- Verkehrszeichen-Erkennung
- Einparkhilfe
- Müdigkeitserkennung
- Einparkhilfe vorn
- Einparkhilfe hinten
- Regensensor
- Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) Tempomat
- Abstandswarner: Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)
- Notbremsassistent (City-Notbremsfunktion)
- Notrufsystem

Innen

- Klima
- Multifunktionslenkrad
- Sportlederlenkrad
- Bordcomputer
- elektrische Fensterheber
- Virtuelles Cockpit
- Klimaautomatik 2-Zonen

Sitze + Polster

- Sitzheizung vorne
- Mittelarmlehne vorne
- Rückbank geteilt
- Rücksitzbank umlegbar
- ISOFIX Beifahrersitz



Ausstattung

Aussen

- elektr. Aussenspiegel
- Außenspiegel beheizbar
- Zentralverriegelung: Keyless Entry
- Anhängerkupplung abnehmbar
- getönte Scheiben
- Gepäckraumklappe elektr.
- Abgedunkelte Scheiben (Privacy Glas)
- Akustik Dämmglas

Scheinwerfer + Leuchten

- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Tagfahrlicht

Räder + Reifen

- Reifendruck-Kontrolle
- Reifen
- Leichtmetallfelgen: 17"
- Sommerreifen
- Pannenset

Pakete

- Herstellerpaket: Komfort
- Herstellerpaket
- Herstellerpaket: Ablagepaket
- Herstellerpaket: Gepäckraumpaket

Sonstiges

- Katalysator
- Dekor



Mobilität bei uns erleben



Beschreibung

Highlights

Qualitätssiegel GW:plus, 1. Hand, Scheckheftgepflegt, Hersteller-Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km

Technik und Sicherheit

elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP, ASR, S tronic, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar, Diebstahlwarnanlage, Außentemperatur-Anzeige, Partikelfilter, Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung), Servotronic, Progressivlenkung, Halteassistent, Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend, Diebstahlsicherungspaket, Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU-6EB

Scheinwerfer und Leuchten

LED-Scheinwerfer, Tagfahrlicht

Sitze und Polster

Sitzheizung vorn, Komfortmittellarmlehne vorn, Rücksitzelehne geteilt umklappbar, ISOFIX Beifahrersitz, Stoff Skript

Multimedia

MMI Navigation plus mit MMI touch, Audi Soundsystem, USB-Schnittstelle mit Ladefunktion, Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond, Vorrüstung Mobiltelefon, Sprachsteuerung, Bluetooth-Schnittstelle, digitaler Radioempfang, MMI Radio plus, Multimediabuchse: AUX-IN, Audi connect Navigation & Infotainment, Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)

Pakete

Kindersicherheits-Paket

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ein Angebot von **Audi Zentrum Flensburg Vertriebs GmbH**

AZF-Gruppe © 2026 - Alle Rechte vorbehalten

Datenschutz | Impressum
v0.175.341



Beschreibung

Sonstiges

Kindersicherung elektrisch, Katalysator, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Audi Connect je nach Dienst zeitlich begrenzt, danach kostenpflichtig verlängerbar, Garantie endet bei 100.000 km oder am 01.10.2030, je nachdem, welches Ereignis als erstes eintrifft

Räder und Reifen

Reifendruck-Kontrollanzeige, Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17, Sommerreifen, Reifenreparaturset

Außenausstattung

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Aussenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Komfortschlüssel, mit Safelock, Anhängerkupplung abnehmbar, getönte Scheiben, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Sonnenschutzverglasung abgedunkelt, Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung, Sideblades in Wagenfarbe

Innenausstattung

Klima- und Komfortpaket, Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus, Bordcomputer, Fensterheber, Audi virtual cockpit, Klimaautomatik 2-Zonen, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

Assistenzsysteme

Berganfahrassistent, Rückfahrkamera, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Fernlichtassistent, Spurverlassenswarnung, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung, Assistenzpaket Parken, Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung, Einparkhilfe plus, Regensensor, Geschwindigkeitsregelanlage, Audi pre sense front, Audi connect Notruf & Service



Fahrzeugbilder



Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ein Angebot von **Audi Zentrum Flensburg Vertriebs GmbH**

AZF-Gruppe © 2026 - Alle Rechte vorbehalten

Datenschutz | Impressum
v0.175.341